

ИНСТРУКЦИЯ

1 Область применения

- 1.1 Настоящая инструкция описывает порядок входного контроля колеровочных паст CS-980.
- 1.2 Настоящая инструкция предназначена для работников, осуществляющих входной контроль качества колеровочных паст.

2 Нормативные ссылки

В настоящей инструкции использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 31973 (ISO 1524, MOD) «Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира»;
- ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1) «Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод»;
- ГОСТ 9980.2 «Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний»;
- ГОСТ 25271 (ISO 2555) «Определение кажущейся вязкости по Брукфильду»;
- ТУ 2316-001-49630959-02 изм.1-12 «Пасты колеровочные универсальные, тонирующие составы».

Примечание. При пользовании настоящим документом рекомендуется применять только те ссылочные стандарты, которые являются действующими на текущий момент. Данную информацию можно получить из соответствующих указателей стандартов. При этом также целесообразно учесть информацию о наличии изменений, внесенных в ссылочные стандарты. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

- Методика входного контроля – проверка продукции по нормируемым показателям.
- Выкрас – конечное изделие после нанесения заколерованного материала на картон аппликатором и высушивания.
- Кажущаяся вязкость – показатель сопротивления измеряемой среды вращению шпинделя. Единица измерения – сантипуаз (сПз).
- Плотность – отношение массы вещества к занимаемому им объему.
- Степень перетира – показатель, характеризующий размер самых крупных твердых частиц в пигментированных лакокрасочных материалах, диспергированных пигментах и наполнителях.
- Эталон — колеровочная паста определенного цвета и партии, с которой производится сравнение всех новых паст того же цвета и наименования.

4 Обозначения и сокращения

- ГОСТ – государственный стандарт;
- ТИВН – технологическая инструкция внешняя;
- ТУ – технические условия;
- ГП – готовая продукция;
- НД – нормативная документация;
- TDS – технические характеристики;
- ISO – международная организация стандартизации.

5 Ответственность

- 5.1 Ответственность за функционирование данной инструкции несет ООО «Новый дом».
- 5.2 Ответственность за достоверность и правильность определения технических показателей качества ГП на стадии выходного контроля несет ООО «Новый дом».
- 5.3 Ответственность за достоверность и правильность определения технических показателей качества ГП на стадии входного контроля несет клиент.
- 5.4 Ответственность за выпуск качественной продукции, соответствующей нормам ТУ 2316-001-49630959-02, несет ООО «Новый дом».

6 Средства измерения, вспомогательные устройства, реактивы и материалы

6.1 Средства измерения (подлежат ежегодной поверке)

- Гриндометр «Клин», состоящий из измерительной плиты с клинообразным пазом, параллельным ее продольной оси и скребка по ГОСТ 31973;
- Вискозиметр Брукфильда «RVDV-II+PRO» или другой вискозиметр с такими же диапазоном измерения и точностью;
- Пикнометр металлический объемом 100 см³ по ГОСТ 31992.1.

6.2 Реактивы и материалы

- Пасты колеровочные CS-980 по ТУ 2316-001-49630959-02.

7 Основные положения

7.1 Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний

Отбор проб осуществляется согласно ГОСТ 9980.2. При входном контроле колеровочных паст CS перед каждым анализом проводится тщательное перемешивание пробы.

7.2 Визуальная оценка внешнего вида колеровочных паст CS-980

Провести визуальную оценку соответствия колеровочной пасты CS по внешнему виду. Паста должна соответствовать значению — вязкая окрашенная непрозрачная масса соответствующего цвета.

7.3 Определение степени перетира колеровочных паст CS-980

Степень перетира паст определяется согласно ГОСТ 31973 (п. 6.8-6.9) методом определения по штрихам. Степень перетира должна соответствовать ТУ 2316-001-49630959-02 и не превышать значений, приведенных в TDS.

7.4 Определение вязкости колеровочных паст CS-980

Определение вязкости паст проводится согласно ГОСТ 25271 (ISO 2555). Вязкость паст по Брукфильду должна соответствовать интервалу значений, приведенных в ТУ 2316-001-49630959-02 и не превышать интервал значений, указанных в TDS.

7.5 Определение плотности колеровочных паст CS-980

Определение плотности колеровочных паст CS-980 проводится согласно ГОСТ 31992.1. Значения плотности должны соответствовать интервалу значений, приведенных в TDS.

7.6 Изготовление выкрасов колеровочных паст CS-980

- 7.6.1 Изготовление выкрасов производится только при наличии согласованного эталона и согласованной совместной методики контроля колеровочных паст CS-980.
- 7.6.2 Изготовление выкраса эталона производится одновременно с изготовлением выкраса, заколерованного анализируемой пастой.
- 7.6.3 Более ранние партии колеровочных паст CS-980, не содержащие обозначение «Эталон», эталоном не являются.